O nas

Jesteśmy przedsiębiorstwem rodzinnym utworzonym w 1993 roku. Jedną z wiodących firm sektora akcesoriów meblowych w Europie, wyspecjalizowaną w produkcji wyposażenia **z drutu, rury, blachy stalowej i profili aluminiowych**. Marka REJS jest doskonale rozpoznawalna nie tylko w branży meblowej. Równolegle z produkcją wyposażenia mebli rozwijamy działalność usługową w **zakresie obróbki metali**. Pracujemy z bardzo wymagającymi odbiorcami, przez co ciągle doskonalimy nasz proces produkcyjny. Realizujemy zlecenia dla różnych branż min.: meblowej, medycznej, reklamowej czy motoryzacyjnej. Nasze produkty sprzedajemy w kraju oraz za granicą, do Niemiec, Szwecji, Norwegii, Finlandii, Danii, Francji, Wielkiej Brytanii, Rosji i Australii.

Doświadczenia związane z obsługą wielu zleceń specjalnych pozwoliły nam wypracować standardy obsługi klienta. Są to przede wszystkim: **optymalne kalkulacje, terminowość wykonywanych zleceń i doskonała jakość** wykonywanych detali.

Wysokie kompetencje kadry inżynierów w zakresie projektowania, programowania a także kontroli jakości pozwalają na wydobycie z najnowszych technologii rozwiązań prowadzących do oszczędności surowców i doskonałej jakości wykonania co wpływa na konkurencyjność cenową. Profesjonalnie przygotowany dział narzędziowni daje nam możliwość sporządzenia dokumentacji konstrukcyjnej i wykonania oprzyrządowania produkcyjnego we własnym zakresie. Realizujemy zlecenia z powierzonych projektów ale też zajmujemy się opracowywaniem rozwiązań technologicznych w oparciu o CAD-CAM i SOLID. Sprawna i fachowa komunikacja z klientem ułatwia kontakt i przyśpiesza realizację zleceń. Nowoczesne oparte na najnowszych technologiach maszyny gwarantują szybkość i rzetelność realizacji zleceń.

+48 54 280 6190 uslugi@rejs.eu www.rejs.eu

Oferujemy usługi w zakresie:

Laserowa obróbka blach	**3**
Laserowa i mechaniczna obróbka profili	**4**
Obróbka skrawaniem CNC	**5**
Obróbka plastyczna blach	**7**
Zgrzewanie	**8**
Spawanie	**9**
Obróbka plastyczna drutu	**10**
Obróbka plastyczna rur i profili	**11**
Obróbka szkła	**12**
Obróbka aluminium	**13**
Lakierowanie proszkowe	**14**
Przygotowanie powierzchni: szlifowanie i polerowanie	**15**
Przygotowanie powierzchni: obróbka wibrościerna	**16**
Przygotowanie powierzchni: piaskowanie i szkiełkowanie	**17**
Usługi galwaniczne	**18**

Laserowa obróbka blach

Laserowa obróbka blach

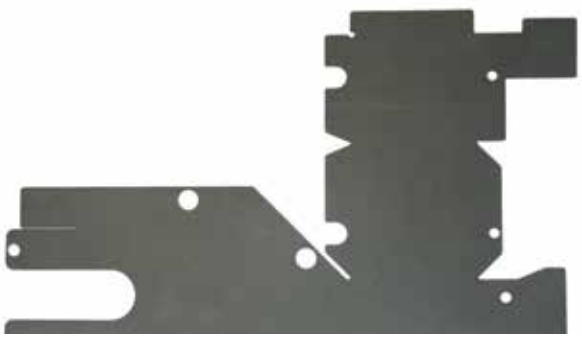
- rodzaje maszyn: lasery
- producent: Mazak
- typ: Hypergear 4000W

Cięcie laserowe w obszarze roboczym głowicy 1500 x 3000 mm:

- stali konstrukcyjnej do 16mm
- stali nierdzewnej do 10mm
- aluminium do 6mm

Gwarantujemy:

- dowolnie skomplikowany kształt detalu
- idealną powtarzalność: precyzja pozycjonowania głowicy ±0,01 / 500 mm
- maksymalne wykorzystanie materiału



Laserowa i mechaniczna obróbka profili

Laserowa obróbka profili 2D i 3D

- rodzaje maszyn: lasery do obróbki profili
- producent: BLM
- typy: LT8, LC5, LT FIBER

Obróbka laserowa w zakresie:

- cięcia profili o przekroju okrągłym - od Ø12 do Ø240 mm
- cięcia profili o przekroju prostokątnym - min. 12 mm x 12 mm, maks. 200 mm x 200 mm
- długość detalu: 6500 mm
- stal czarna, stal kwasoodporna, aluminium, miedź, mosiądz
- możliwość cięcia w profilach zamkniętych/otwartych/specjalnych - głowica 3D
- możliwość cięcia pod kątem - głowica 3D

Obróbka mechaniczna rur i profili na przecinarkach automatycznych

- rodzaj maszyny: przecinarka automatyczna
- producent: BLM
- typ: ADIGE TS72

Obróbka mechaniczna w zakresie:

- cięcia rur o przekroju okrągłym, kwadratowym i prostokątnym
- średnica rur o przekroju okrągłym od Ø10 do Ø102 mm
- dla przekroju kwadratowego od 10 x 10 do 80 x 80
- dla przekroju prostokątnego od 15 x 10 do 100 x 80 mm
- dla prętów od Ø12 do Ø40 mm
- gratowanie końcówek ciętego materiału

Obróbka skrawaniem CNC

Obróbka skrawaniem CNC na automatach tokarskich

- rodzaje maszyn: automaty tokarskie
- producent: STAR
- typ: SR20R, SB16

Obróbka prętów okrągłych o średnicy do 20 mm

- stal automatowa
- stal konstrukcyjna
- stal nierdzewna
- metale kolorowe
- tworzywo POM/PA

Oferujemy:

- toczenie z możliwością frezowania
- wiercenie i gwintowanie poprzeczne
- wiercenie i gwintowanie mimośrodowe

Obróbka skrawaniem CNC

Obróbka skrawaniem CNC na centrach frezarskich

- rodzaje maszyn: trzyosiowe i pięcioosiowe centra frezarskie
- producent: DMG MORI
- typ: DMU monoBLOCK 60, ECOMILL 1035 V

Oferujemy:

- obróbkę na centrach pięcioosiowych: detale o maksymalnych wymiarach 600 x 500 x 500 mm (długość/szerokość/wysokość)
- obróbkę na centrach trzyosiowych: detale o maksymalnych wymiarach 1000 x 500 x 400 mm (długość/szerokość/wysokość)
- kontrolę wymiarów obrabianego detalu sondą pomiarową z dokładnością do 0,001 mm
- pozycjonowanie głowicy z dokładnością do 0,005 mm (idealna powtarzalność i dokładność wykonania detalu)

Obróbka plastyczna blach

Obróbka plastyczna blach

- rodzaje maszyn: prasy krawędziowe
- producent: AMADA, VIMERCATI
- typ: AMADA HFT 50-20, AMADA HFE M2 50-20 i VIMERCATI PHS 3000

Obróbka w zakresie:

- gięcia blach do grubości 6 mm
- maksymalna długość gięcia - 3000 mm
- falcowania blachy do grubości 1,5 mm
- cięcia blach na gilotynie do grubości 6 mm i długości 3000 mm
- usługi na prasach hydraulicznych i mimośrodowych o nacisku od 10 do 200 T

Zgrzewanie

Zgrzewanie punktowe, automatyczne, doczołowe

Zgrzewarki punktowe ASPA:

- moc znamionowa 25÷40kVA
- maksymalna grubość materiałów zgrzewanych 8/8 mm

Zgrzewarki automatyczne do siatek VARO:

- moc znamionowa 260 kVA, 350 kVA
- maksymalna wielkość siatki dla drutu Ø2 mm 900 x 1200 mm
- maksymalna wielkość siatki dla drutu od Ø3 do Ø10 mm 1800 x 2700 mm

Zgrzewarki doczołowe ASPA:

- moc znamionowa 7 kVA
- średnica zgrzewanych drutów Ø 4÷14 mm

Spawanie

Spawanie

- rodzaje maszyn: zrobotyzowane stanowiska spawalnicze
- producenci: KAWASAKI, PANASONIC

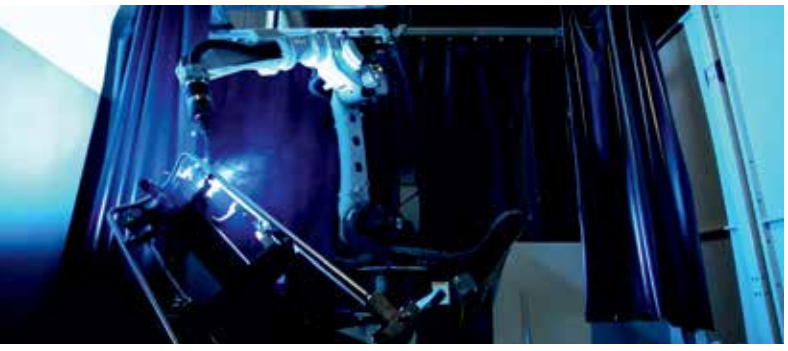
- rodzaje maszyn: półautomaty spawalnicze
- producenci: KEMPI, MIGATRONIC, FRONIUS

Oferujemy spawanie metodami:

- TIG
- MIG
- MAG

W zakresie:

- stali konstrukcyjnych
- stali nierdzewnych
- aluminium



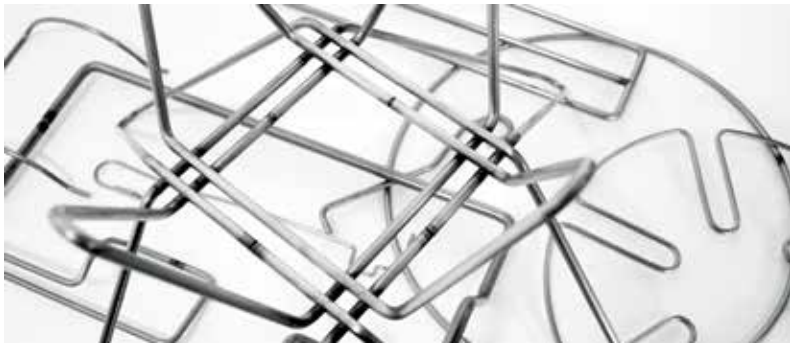
Obróbka plastyczna drutu

Obróbka plastyczna drutu na centrach giętarskich

- rodzaje maszyn: centra giętarskie
- producent: WAFIOS, VARO
- typy: BM5, BM4, BM3, BM41, BT4

Obróbka w zakresie:

- prostowania i cięcia drutu o średnicy od 1 do 12 mm
- gięcia drutu o średnicy od 1 do 12 mm
- fazowania końcówek
- zgrzewania doczołowego
- min. promień gięcia R-1 mm
- nieograniczonej ilości gięć wielopłaszczyznowych na jednym elemencie



Obróbka plastyczna rur i profili

Obróbka plastyczna rur i profili na centrach giętarskich

- rodzaje maszyn: giętarki
- producent: WAFIOS, MACRI, BLM
- typy: WAFIOS BT10 i MACRI 60, BLM E-TURN 35, BLM E-TURN 32

Obróbka w zakresie:

- gięcia rur o średnicy do Ø60 mm
- gięcia profili owalnych i kwadratowych
- gięcia pręta do Ø18 mm
- maksymalna długość wkładu 6000 mm
- powtarzalność gięcia ± 0,1°

Obróbka szkła

Rozkrój szkła

Stół do rozkroju szkła REV 372PR umożliwia usługi w zakresie:

- rozkroju szkła o grubości od 3 ÷ 19 mm
- maksymalne wymiary tafli szkła 3710 x 2600 mm
- precyzyjnego odczytywania kształtów z szablonu wykonanego z dowolnego materiału

Obróbka krawędzi

Centrum obróbcze ALPA 315-4N umożliwia usługi w zakresie:

- obróbka krawędzi na C-kant i Trapez
- grubość tafli od 3 ÷ 19 mm
- maksymalne wymiary tafli szkła: 1500 x 3000 mm

Mycie

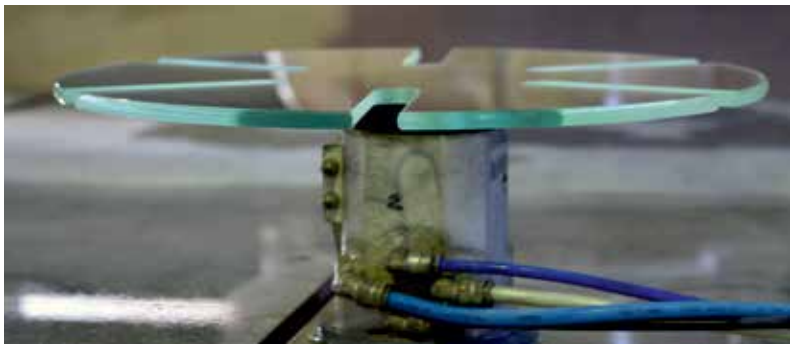
Myjnia pozioma MS-1 umożliwia usługi w zakresie:

- mycia szkła po procesie obróbki
- maksymalna szerokość szkła: 1200 mm
- maksymalna długość: 2600 mm
- minimalny format mytego szkła: 200 x 200 mm

Wiercenie otworów

Wiertarka pozioma WD-1 umożliwia usługi w zakresie:

- wiercenia otworów w szkle dowolnej grubości
- średnica otworów od 3 ÷ 70 mm
- maksymalna odległość wierconego otworu od brzegu tafli: 500 mm
- minimalna odległość wierconego otworu od brzegu tafli: 5 mm



Obróbka aluminium

Obróbka aluminium

Piły dwugłowicowe umożliwiają usługi w zakresie cięcia:

- regulacja kąta cięcia w zakresie 15° - 90°
- zakres długości 200 ÷ 4200 mm
- cięcia profili zamkniętych i otwartych

Standardowe urządzenia do obróbki aluminium w zakresie:

- frezowania
- toczenia
- wiercenia
- gwintowania
- wykrawania
- gięcia

Lakierowanie proszkowe

Lakierowanie proszkowe

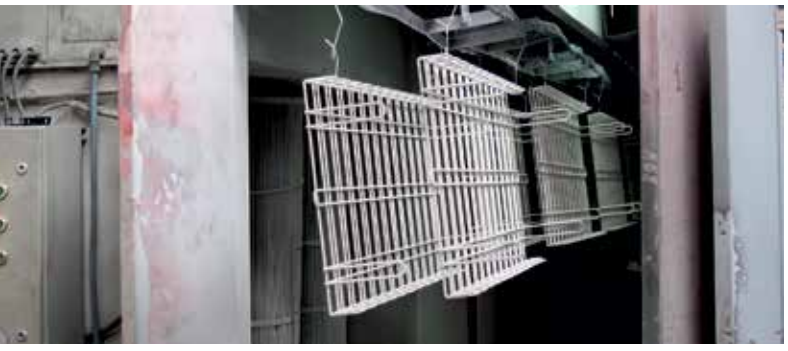
- rodzaje maszyn: półautomatyczne linie lakiernicze

Oferujemy usługę w zakresie:

- nanoszenia proszku metodą elektrostatyczną
- wymiary komór 4000 x 600 x 1200 mm (długość/szerokość/wysokość)
- pełna paleta kolorów RAL

Przygotowanie powierzchni przed malowaniem:

- mycie
- fosforanowanie dla stali
- chromianowanie dla aluminium



Przygotowanie powierzchni: szlifowanie i polerowanie

Szlifowanie i polerowanie rur, prętów oraz profili

Posiadamy urządzenia do profesjonalnego przygotowania powierzchni pod nakładanie powłok galwanicznych

- rodzaje maszyn: szlifierki

Sześciogłowicowa szlifierka bezkłowa (Loeser RPS 374):

- dla rur od Ø6 do 80 mm i długości od 100 do 3000 mm
- dla prętów od Ø6 do 40 mm i długości od 100 do 3000 mm

Szlifierka do odróbki powierzchni płaskich

- maksymalna szerokość elementu 280 mm
- maksymalna długość 3000 mm

Szlifierka do rur okrągłych giętych

- dla średnic od 16 do 80 mm

Przygotowanie powierzchni: obróbka wibrościerna

Obróbka wibrościerna detali (aluminium, stal, znal)

Posiadamy urządzenia do profesjonalnego przygotowania powierzchni pod nakładanie powłok galwanicznych

- rodzaje maszyn: obrabiarki wibrościerne bębnowe, korytowe

Maszyna korytowa:

- maksymalna długość elementu 1800 mm
- maksymalny załadunek 200 kg

Maszyny bębnowe:

- maksymalna długość elementu 500 mm
- maksymalny załadunek 1000 kg

Przygotowanie powierzchni: piaskowanie i szkiełkowanie

Piaskowanie i szkiełkowanie detali (stal, aluminium, stal nierdzewna)

Posiadamy urządzenia do profesjonalnego przygotowania powierzchni pod nakładanie powłok galwanicznych

- rodzaj maszyny: automatyczna komora do piaskowania
- maksymalna wielkość elementu 800 x 800 x 1000 mm

Usługi galwaniczne

Usługi galwaniczne

• rodzaje maszyn: cztery automatyczne linie do nakładania powłok galwanicznych

Oferujemy rodzaje powłok:

• niklowa błyszcząca
• chromowa błyszcząca
• miedziana z kąpieli cyjankalicznej
• miedziana z kąpieli kwaśnej
• mosiężna techniczna (pod patynowanie)

Usługi galwaniczne w zakresie:

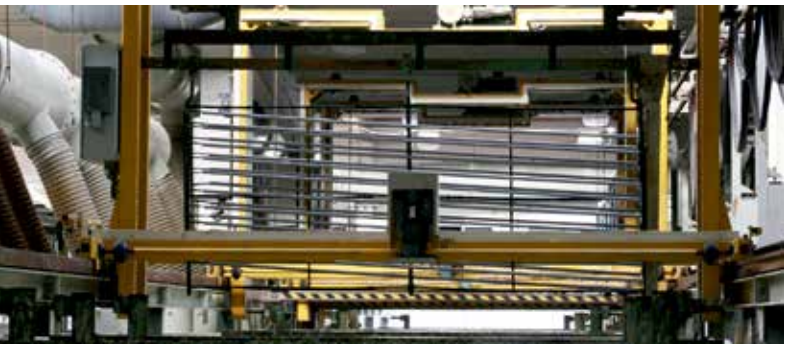
• maksymalna długość elementów: 3000 mm
• maksymalna szerokość elementów: 460 mm
• maksymalna wysokość elementów: 1200 mm

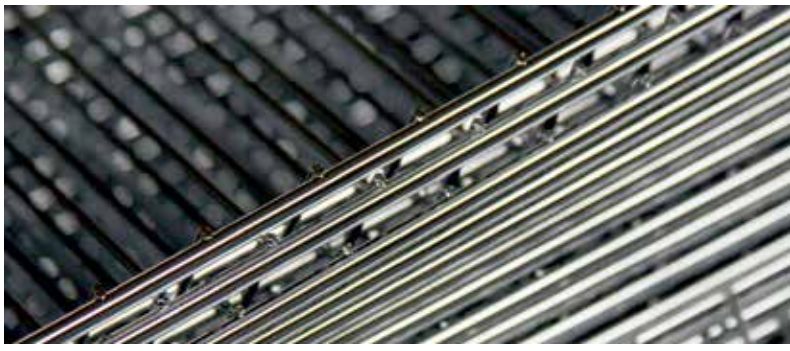
Oferujemy również usługę

• krycia elementów stalowych chromem trójwartościowym (Cr^{+3})

Usługi galwaniczne w zakresie:

• maksymalna długość elementów: 1700 mm
• maksymalna szerokość elementów: 540 mm
• maksymalna wysokość elementów: 1000 mm





Usługi galwaniczne

Usługi galwaniczne

- automatyczna linia do satynowania elementów stalowych i znalowych

Usługi satynowania w zakresie:

- maksymalna długość elementów 3000 mm
- maksymalna głębokość elementów: 900 mm
- maksymalna szerokość elementów: 460 mm

- linia anodowania do nakładania powłok tlenowych na aluminium

Usługi anodowania w zakresie:

- maksymalna długość elementów: 4000 mm
- maksymalna głębokość elementów: 1600 mm
- maksymalna szerokość elementów: 800 mm

Usługi galwaniczne

Usługi galwaniczne

- automatyczna linia do cynkowania zawieszkowego alkalicznego

Usługi cynkowania w zakresie:

- maksymalna długość elementów 3000 mm
- maksymalna głębokość elementów: 1900 mm
- maksymalna szerokość elementów: 800 mm